



# TOMRA RollPac

## Recycling naar nieuwe hoogten



FLEXIBLE LINE





## Ontwikkeld voor gebruik met rolcontainers

De TOMRA RollPac is ontwikkeld voor retailers die rolcontainers gebruiken in hun logistieke proces én de wens hebben om drankverpakkingen te compacteren. Het is het eerste systeem dat het mogelijk maakt om drankverpakkingen na inname te compacteren en direct in een rolcontainer te laten belanden.



## Compatibel met bestaande automaten

De TOMRA RollPac is compatibel met bestaande emballage-automaten zoals de TOMRA T9 en de T8. Ook is het mogelijk om de rollenbaan voor kratten door het RollPac-systeem te laten lopen.



## Operationele efficiëntie leidt tot meer tijd voor klanten

De RollPac is snel en eenvoudig in gebruik. Het systeem heeft een hoge opslagcapaciteit en is gemakkelijk door één persoon te bedienen en te legen. Dit verhoogt de operationele efficiëntie en zorgt ervoor dat medewerkers meer tijd kunnen besteden aan klanten.

## Systeemhoogte zorgt voor ruimtebesparing

Dit is TOMRA's eerste verticale systeem voor gecompacteerd flessen en blikjes – en dat op het kleinst mogelijke vloeroppervlak. Dit maakt het mogelijk om de magazijnruimte goed te benutten en tegelijk hoge volumes aan drankverpakkingen in te nemen.



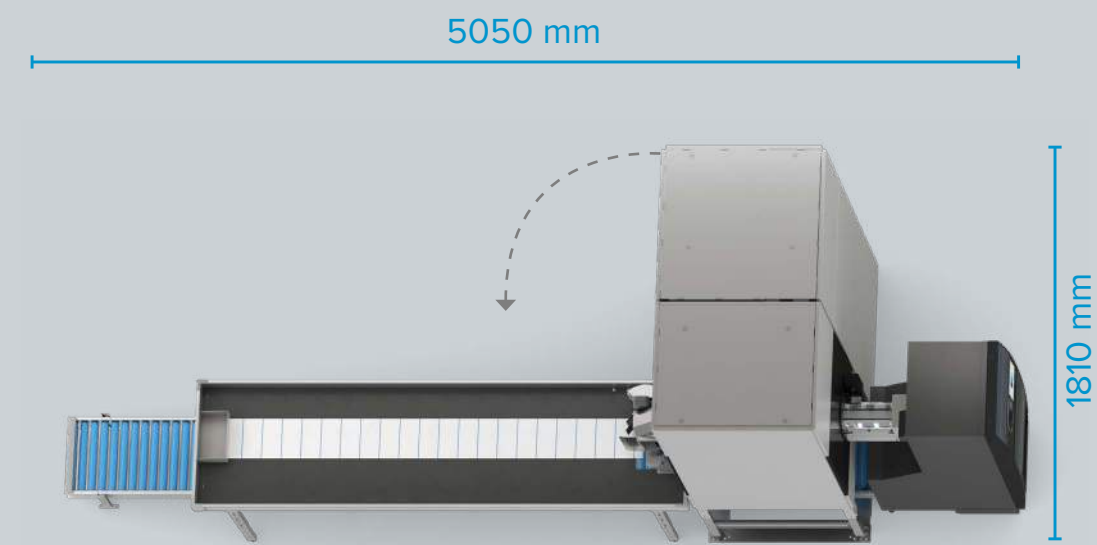


## Klein vloeroppervlak & flexibele configuratie

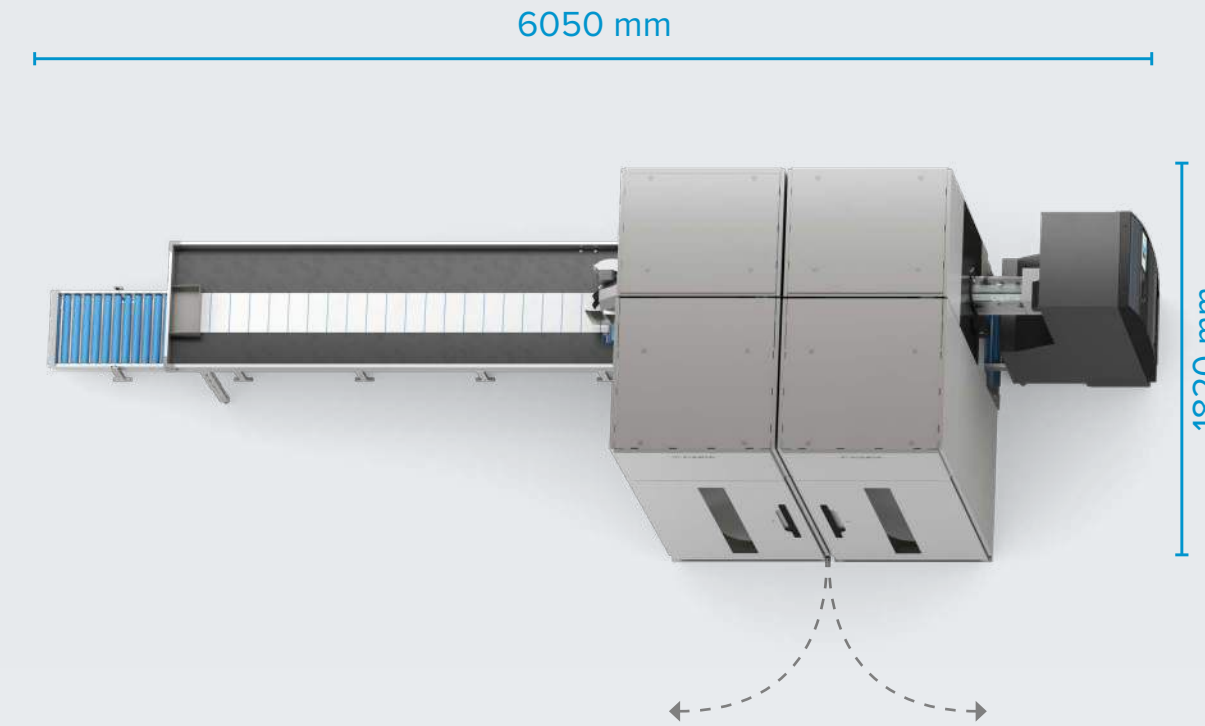
De RollPac neemt een beperkt vloeroppervlak in en is beschikbaar in verschillende configuraties. Hierdoor past het systeem ook in magazijnen met beperkte ruimte.

Lay-out-mogelijkheden:

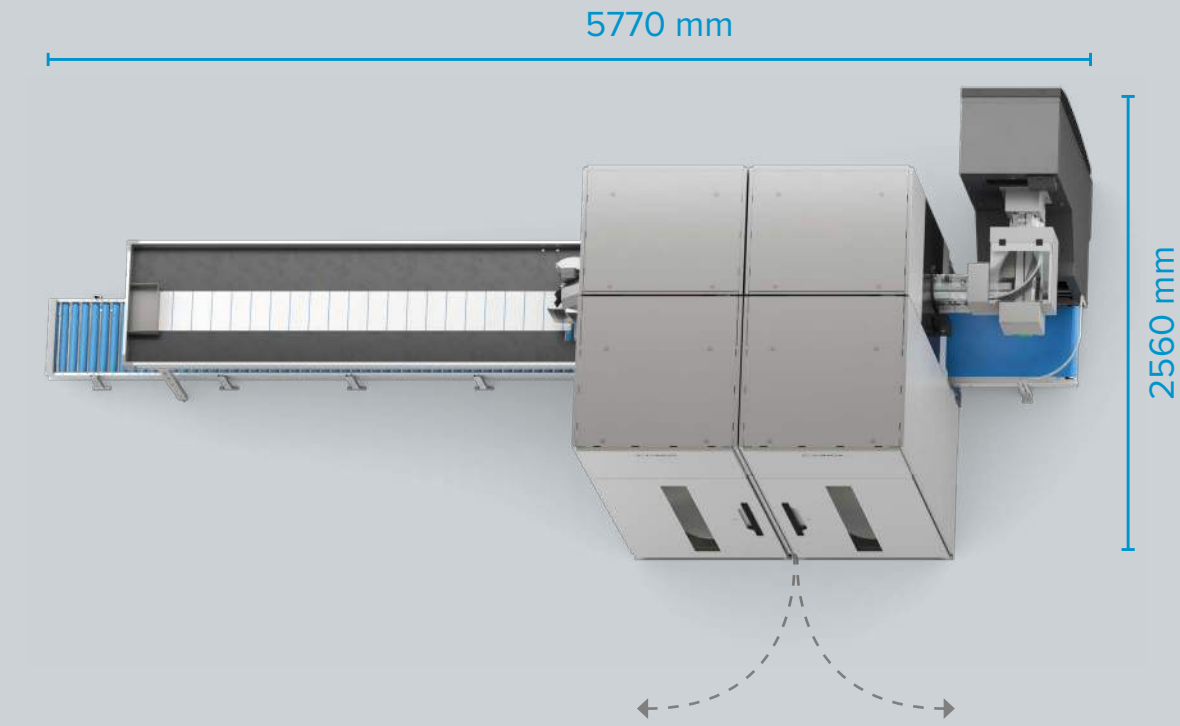
TOMRA RollPac rechts



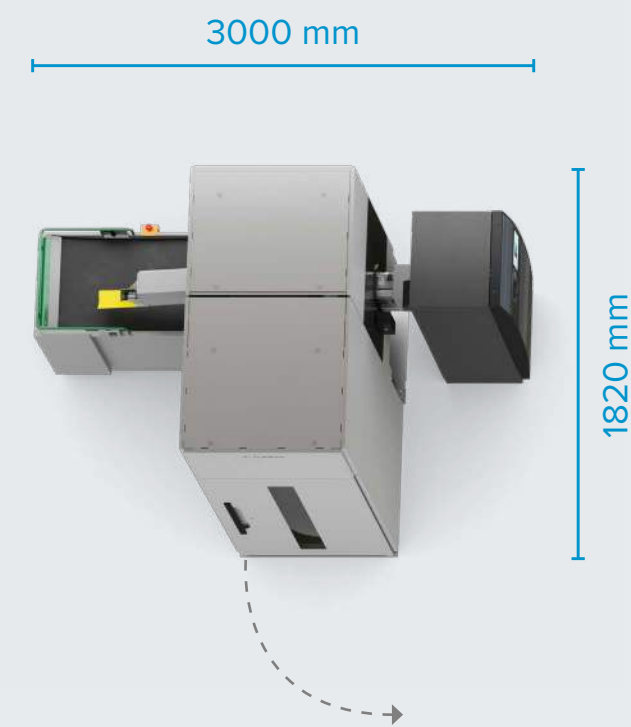
TOMRA RollPac links



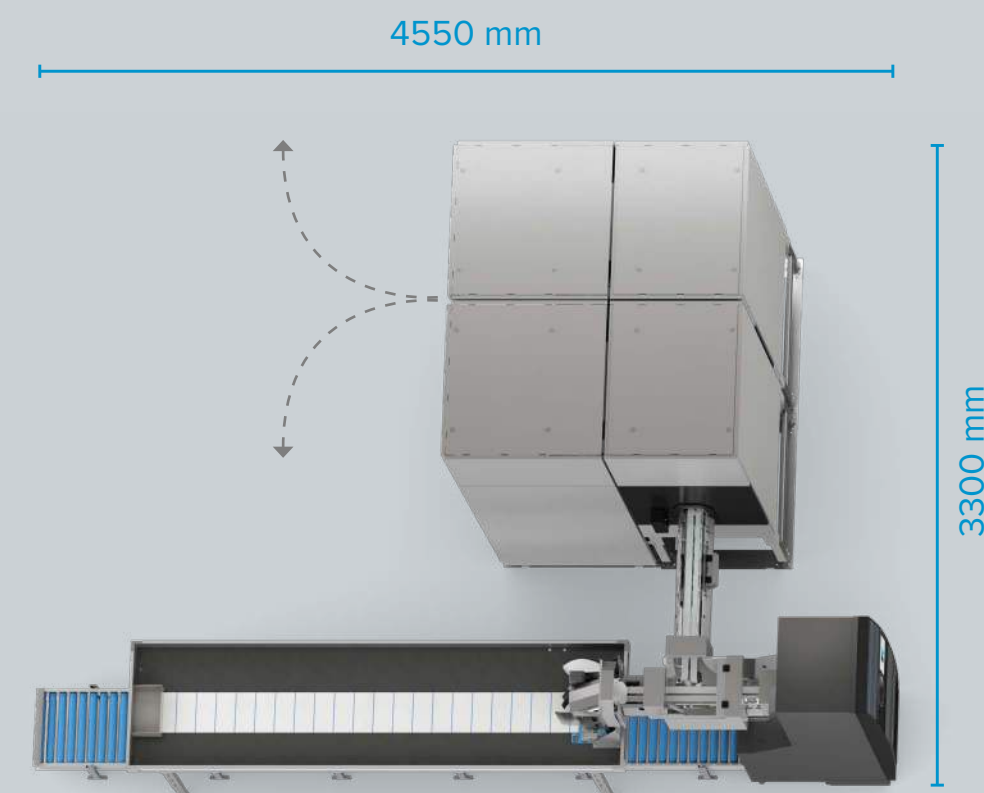
TOMRA RollPac links / haaks



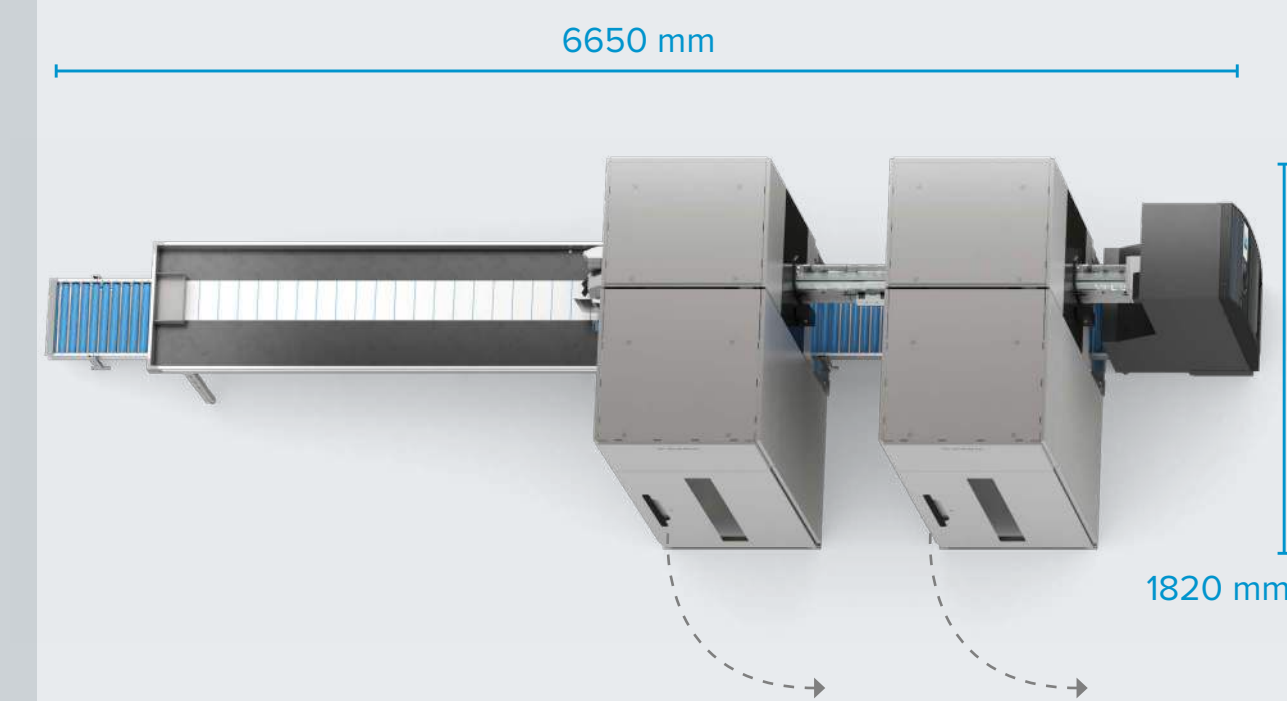
TOMRA RollPac links / SoftDrop



TOMRA RollPac links / turn-out



TOMRA RollPac links / tussenruimte





## Retailers helpen consumenten te recyclen

Statiegeldsystemen voor het recyclen van drankverpakkingen helpen waardevolle grondstoffen in een continue 'loop' van gebruik en hergebruik te houden. Bij TOMRA noemen we dit proces 'Clean Loop Recycling'.

Retailers staan centraal in dit proces en spelen een cruciale rol op de locatie waar consumenten hun drankverpakkingen kopen en inleveren.



Recycling laten werken voor retailers

Een samenwerking met TOMRA betekent een **optimale recyclingervaring** creëren voor consumenten. De oplossing zorgt daarnaast voor **gemoedsrust** door de **uitstekende dienstverlening** die TOMRA biedt.



# TOMRA RollPac

Recycling naar nieuwe hoogten



## AFMETINGEN (PER MODULE)\*

<b>Afmetingen</b> [B x D x H]	1800 mm x 1000 mm x 2600 mm
<b>Vloeroppervlak</b>	1,8 m <sup>2</sup>
<b>Gewicht</b>	570 kg

## STANDAARD CONFIGURATIE\*

<b>Systeemtype</b>	Modulaire backroom-oplossing
<b>Lay-out/oriëntatie</b>	Recht, haaks rechts/links of met turn-out (intersectie)
<b>Moduletypen</b>	Rechts en links
<b>Aantal modules per systeem</b>	1-7 modules
<b>Aantal compactoren per module</b>	1 compactor
<b>Aantal containers per module</b>	1 rolcontainer met maximale afmetingen van 760 x 820 x 1910 mm (B x D x H)
<b>Type compactoren</b>	PET, mix
<b>Richting van lediging</b>	Recht, links of rechts
<b>'End of lane'-configuratie</b>	Tafel met bottle raiser, eindstop en SoftDrop
<b>Kleuren</b>	Tweekleurig grijs en zwart
<b>Gebruikersinterface</b>	Drukknop

## OPSLAGCAPACITEIT (PER ROLCONTAINER)\*

<b>Drankverpakkingen</b>	Niet-hervulbare PET-flessen en blikjes
<b>Capaciteit per container</b>	<b>PET-flessen (1,5l):</b> 650 stuks <b>PET-flessen (0,5l):</b> 1700 stuks <b>Blik (0,33l):</b> 3300 stuks
<b>Afmetingen verpakkingen</b>	<b>PET-flessen:</b> diameter 50-130 mm, hoogte 85-380 mm <b>Blik:</b> diameter 50-100 mm, hoogte 80-200 mm

\* Capaciteit is indicatief en gebaseerd op een rolcontainerinhoud van 0,85m<sup>3</sup>.

## WERKINGSOMSTANDIGHEDEN

<b>Luchtvochtigheid</b>	Maximum 90%
<b>Temperature</b>	+10°C tot +40°C, niet-condenserend (ontworpen voor indoor gebruik)
<b>Geluid</b>	Equivalent continue geluidsdruk <71 dB

## ELEKTRISCH

<b>Stroomverbruik</b>	Max. 1,98 kW (stroomverbruik hangt af van de systeemconfiguratie en gebruikte compactoren).
<b>Stroomvoorziening</b>	400 V AC driefase met randaarde 50 Hz, 16A

## VERBINDING

<b>IT-interface</b>	LAN (Ethernet TCP/IP), POS compatibel
<b>Digitale tools</b>	Volledig compatibel met TOMRA's portfolio van digitale producten en APIs



Get in the Loop @ tomra.nl



**TOMRA CERTIFICERING**  
TOMRA SYSTEMS ASA beschikt over een kwaliteits- en milieumanagementsysteem dat voldoet aan de bepalingen van Nemko voor managementsysteemcertificering en de vereisten van de normen NS-EN ISO 9001: 2015 en NS-EN ISO 14001: 2015, met de reikwijdte die door de organisatie is beschreven op 2018/05/29. De certificering omvat de ontwikkeling en levering van geautomatiseerde systemen voor recycling.



**JURIDISCHE NALEVING**  
De CE-markering op dit product bevestigt de overeenstemming met de volgende Europese richtlijnen:  
2006/42/EU, Community Legislation on Machinery.  
2014/30/EU, Electromagnetic Compatibility (EMC).  
2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substance (RoHS).  
2012/19/EU, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

We behouden ons het recht voor om specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen. Hoewel alles in het werk is gesteld om ervoor te zorgen dat alle informatie in dit document juist is, aanvaardt TOMRA geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten, onnauwkeurigheden of weglatingen. Alle producten en aanbiedingen zijn onderhevig aan beschikbaarheid in het land.

## TOMRA Collection

TOMRA Collection maakt deel uit van de TOMRA Groep. Onze visie is 'Leading the Resource Revolution'. Wij willen vernieuwen hoe we onze grondstoffen verkrijgen, gebruiken en hergebruiken om zo te werken aan een duurzame samenleving.

Met meer dan 82.000 installaties in meer dan 60 markten vertrouwen retailers en consumenten over de hele wereld op onze emballage-automaten om jaarlijks meer dan 45 miljard gebruikte flessen en blikjes in te zamelen, die kunnen worden gerecycled tot nieuwe drankverpakkingen.

Get in the Loop @ [tomra.nl](https://www.tomra.nl)

